FICHE TECHNIQUE

Référence : **353**

Document annexe:

Famille: famille 1 - classe 7c

Date révision : 06-2020 révision 4

SODOX N°1 353 PRIMAIRE CONVERSION SOUDABLE

Présentation:

Primaire de conversion passivant formant des complexes organo métalliques assurant sa soudabilité. Existe en 3 teintes : Beige rosé : 353 0101 00 - Gris 353 0200 00 - Noir 353 0900 00.

Fonction - Qualités:

Protection des aciers laminés à froid devant être soudés. Applicable après sablage, grenaillage ou dégraissage. Primaire temporaire 18 mois. Résistance thermique en continu de 150 à 350°C et en discontinu à 650°C. Insensibilité à l'eau et la vapeur. Primaire d'adhérence sur métaux ferreux et non ferreux.

Support d'application:

Métaux ferreux et non ferreux, acier galvanisé et aluminium.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

A 20°C 65% d'humidité relative

	BASE 353	DILUANT 502000700	
Dilution sur Acier :		15 à 25 %	
Dilution sur aluminium :		30%	
Conditionnements:	4 L et 20 L	5 L et 20 L	
Densité:	0,880 à 1,040 g/cm3	0,795 à 0,815 g/cm3	
Extrait sec pondéral:	25 à 27%	NC	
COV en gr/L:	Information sur la FDS		
Pot Life du mélange:	à utiliser dans la journée une fois dilué		
Péremption:	24 mois	36 mois	
Température de stockage:	- 5°C à + 35°C sous abri		

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

Epaisseur du feuil sec recommandée : Sur acier : 20 à 25 µm - Sur aluminium : 10 µm

Epaisseur maximum du film sec : 25 µm soit en humide 155 µm

Rendement à 100 % de transfert : 6,5 à 8 m²/L

Autres données : FDS téléchargeable sur notre site internet: www.derivery.fr

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur ….

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.
Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent variées de +/- 10 %, se repporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

FICHE TECHNIQUE

Référence: **353**

Document annexe:

Famille: famille 1 - classe 7c

Date révision: 06-2020 révision 4

DERIVERY
PEINTURES - LAQUES - VERNIS

SODOX N°1 353 PRIMAIRE CONVERSION SOUDABLE

Préparation de surface:

Le support doit être convenablement préparé : dégraissage et dérochage mécanique ou chimique. Ne pas utiliser sur support gras, contaminés, rouillés, humide, condensants ou gelés.

Préparation peinture:

Mélanger avant emploi puis ajouter le diluant adapté au support lentement sous agitation. S'assurer que les différents constituants (base, diluant) sont homogènes. Nous vous conseillons après dilution, une filtration du produit avec un filtre de 190 µm.

Viscosité à 20°C:

Fourchette de viscosité du mélange base + diluant :	15 à 25 secondes en CA4

Température d'application:

La température de la cabine, du support et de la peinture doit être comprise entre 15 et 30°C pour obtenir une qualité d'application. La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. L'hygrométrie doit être inférieure à 65 %.

Matériel d'application:

	Buses conseillées	Pression d'air conseillée
Pistolets conventionnels et moyenne pression	1,4 à 1,7	3 à 4 bars
Air Mix	4 à 9	30-60 bars

Brosse et rouleaux : déconseillés - Non adapté à une application en électrostatique.

Solvant de nettoyage : 501 0009 00

Séchage :

Air a 20°C	Temps
Hors poussière:	5 mn
Sec au Toucher:	15 mn
Manipulable:	1 heure

Etuvage:

Desolvatation 15 minutes à 20°C.

Puis 30 minutes à 60°C ou 15 minutes à 80°C

Délai de recouvrement:

Minimum 60 minutes avec séchage air 20°C/ maximum 6 mois sans égrenage. Ne pas recouvrir par des peintures contenant des solvants chlorés.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.
Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent variées de +/- 10 %, se repporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.